

# マイスター・カレッジ研修計画(10月~12月)

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>半自動溶接基礎</b>  期 間：全2日 時 間：9:00~16:00 定 員：4名 受講料：2,000円/人	10/4(木) 10/5(金)	炭酸ガスアーク溶接の基礎知識と基本的な溶接技量を習得していただく研修です。配転又は新入社員の方で溶接作業を初めて行う人や経験の浅い方で技量を伸ばしたい方を対象とした初心者向けの溶接体験研修です。

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>TIG溶接基礎</b>  期 間：全2日 時 間：9:00~16:00 定 員：4名 受講料：2,000円/人	10/11(木) 10/12(金)	ステンレス溶接の基礎知識と基本的な溶接技量を習得していただく研修です。配転又は新入社員の方で溶接作業を初めて行う人や経験の浅い方で技量を伸ばしたい方を対象とした初心者向けの溶接体験研修です。

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>マシニングセンタ プログラミング</b>  期 間：全3日間 時 間：9:00~16:00 定 員：4名 受講料：3,000円/人(テキスト含む)	10/24(水) 10/25(木) 10/26(金)	訓練用テキスト教材を使用して、マシニングセンタの定義、加工の種類、用途から見た特徴などを学習し、プログラミングの基礎として必要な各種機能と指令方法について、部品を例に課題プログラミングに挑戦します。

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>マシニングセンタ オペレーション</b>  期 間：全3日間 時 間：9:00~16:00 定 員：4名 受講料：3,000円/人(テキスト含む)	10/31(水) 11/1(木) 11/2(金)	機械の操作方法を学ぶとともに、作成したプログラムをNC装置に読み込ませ、材料取り付け、基準出し、工具取り付け等段取りを行ったうえで、加工アプローチ(ツールパス)について確認作業を行います。

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>NC 旋盤（Ⅱ）複合サイクル （プログラミング・オペレーション）</b>  期 間：全3日間 時 間：9：00～16：00 定 員：4名 受講料：3,000円/人（テキスト含む）	11/7(水) 11/8(木) 11/9(金)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・複合固定サイクルのプログラミングとオペレーションについて研修します</li> <li>・外径・内径荒削りサイクル（G71）</li> <li>・端面荒削りサイクル（G72）</li> <li>・閉ループ切削サイクル（73）</li> <li>・仕上げサイクル（G70）</li> <li>・端面突切りサイクル（G74）</li> <li>・外径・内径突切りサイクル（G75）</li> <li>・複合形ねじ切りサイクル（G76）</li> </ul>

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>汎用フライス盤基礎</b>  期間：全3日間 時間：9：00～16：00 定員：3名 受講料：3,000円/人（テキスト含む）	11/28(水) 11/29(木) 11/30(金)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・フライス盤の構造と安全</li> <li>・フライス盤操作と工具取付</li> <li>・万力の取付と材料取付</li> <li>・六面体加工と寸法精度</li> <li>・エンドミルによる溝加工</li> <li>・勾配合わせ</li> </ul>

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>汎用旋盤基礎</b>  期 間：全3日間 時 間：9：00～16：00 定 員：4名 受講料：3,000円/人（テキスト含む）	12/5(水) 12/6(木) 12/7(金)	汎用旋盤の基本操作及び切削条件の設定、 外径・内径切削の基本並びに測定器による 寸法出しについて研修します。

研修名・概要	実施日	研修内容
<b>NC 旋盤プログラミング</b>  期 間：全3日間 時 間：9：00～16：00 定 員：4名 受講料：3,000円/人（テキスト含む）	12/12(水) 12/13(木) 12/14(金)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・NCのメカニズムとプログラムの基礎</li> <li>・座標設定とプログラムの原点</li> <li>・各種機能（O・N・G・S・F・M・T）</li> <li>・基本動作プログラミング</li> <li>・刃先サイクル</li> <li>・メインプログラムとサブプログラム</li> <li>・加工工程及びツールレイアウト</li> </ul>

研修名・概要	実施日	研修内容
<p><b>NC 旋盤 オペレーション</b></p> <p>期 間：全3日間 時 間：9：00～16：00 定 員：4名 受講料：3,000円/人（テキスト含む）</p>	<p>12/19(水) 12/20(木) 12/21(金)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 旋盤の安全作業</li> <li>• NC 旋盤の構造と各種機能</li> <li>• プログラム入力及び編集</li> <li>• ツールセッティング</li> <li>• 生爪成形とワークセッティング</li> <li>• 座標系設定と工具形状補正</li> <li>• プログラムチェック</li> <li>• 切削加工及び精度検査</li> </ul>

◆会 場：柏崎市ものづくり活性化センター

※研修計画表は3か月毎にメール配信いたします。

•受講者の募集は、月毎にメール配信でお知らせしますので、添付する申込用紙に必要事項をご記入の上、お申し込みください。

※計画表に基づいて研修を実施いたしますので、貴社における人材育成研修計画としてお役立ていただければ幸いです。

なお、事業所オーダー研修は随時受付し、計画表の日程以外で対応いたします。

※受講料は送付される請求書により柏崎技術開発振興協会へ振込をお願いいたします。

※申込みが定員を超えた場合、研修日の変更をお願いすることがございます。

※研修日程・内容は多少変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

＊＊ お問合せ先 ＊＊

柏崎技術開発振興協会（柏崎市ものづくり活性化センター内）

〒945-1103 柏崎市軽井川5949番地2

Tel：32-2042 Fax：32-2043 人材育成担当 山崎・藤田

E-mail：center@mvc-kashiwazaki.jp