

「ものづくり企業の開発改善を応援します」



「新たな設備導入や治具開発で工程改善を行いたい。」

「産学共同で、今ある製品や技術の付加価値を高めたい。」



「新製品を開発して、新たな販路を作りたい。」



こんな悩みを「ものづくりチャレンジ支援事業」で応援します!!

1. ものづくりチャレンジ支援事業とは？

柏崎市内のものづくりを応援する「柏崎技術開発振興協会」が実施する助成事業です。

多くの事業所様よりご相談・お申込をいただいております。

詳しくは、「柏崎技術開発振興協会」のホームページへ



【事業詳細 QR】

2. ものづくりチャレンジは、こんな時に役立ちます！

「自社商品開発にチャレンジしたい！」

「工程改善の仕組みを構築するために設備導入が必要！」

「社内システムを開発するため、試作や大学等との共同研究が必要！」

「加工時の余計な手間を省くための装置を導入したい！」

「検査機器を充実させ、精度と生産性を向上させたい！」

3. 助成率、助成限度額

区分	助成率	助成限度額
開発改善枠	対象経費の2/3	250万円

※ 申請内容について審査があります。

※ 機械装置費・委託外注費には、補助上限額があります。

※ 大学等・公設試験研究機関との共同研究事業については助成金額加算があります。

4. 助成対象事業

区分	内容
開発改善枠	製品・工法・技術・装置等の改善・開発を目的とした事業。

※ 令和8年（2026年）3月13日までに助成事業が完了することが必要です。

※ 試作品の製造・開発を他社に委託し企画のみを行う事業、又は主たる技術課題の解決方法そのものを外注又は委託する事業は対象となりません。

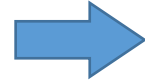
5. 助成対象者

中小企業基本法第2条第1項に規定する中小企業者（個人事業者を含む。）で、①柏崎市内に事業所を有し、柏崎商工会議所機械金属工業部会又は一般工業部会のいずれかを主たる所属部会としている②柏崎市内の事業所で本事業を実施する③柏崎市税を滞納していない、いずれにも該当する者。

6. 対象経費

「①機械装置費」「②原材料費」「③委託外注費」「④共同研究費」「⑤調査研究費」等

※ 詳しくは、「柏崎技術開発振興協会ホームページ」をご確認ください。



【事業詳細 QR】

7. 申請～助成金受け取りまでの基本的な流れ

- ① 公募要綱の確認（協会の HP より）
- ② 事前協議書を作成 → 柏崎商工会議所へ提出（4月1日（火）から5月9日（金）まで）
- ③ 協会アドバイザーによる、事前ヒヤリングを受けてもらいます。
- ④ 申請書を作成 → 柏崎市ものづくり振興課へ提出
- ⑤ 申請後、審査会のご案内 → 審査会にて事業内容のプレゼン → 後日、可否結果発表
- ⑥ 交付決定通知の受領後に事業実施 → 3月13日（金）までに事業終了し、報告書を提出。
- ⑦ 事業完了確認後、対象経費をお振込み

【申請期間】 4月1日（火）から5月30日（金）（土曜、日曜及び休日を除く。）

【受付時間】 午前8時30分から午後5時00分まで

【問合窓口】 柏崎技術開発振興協会 事務局 柏崎商工会議所 工業担当（22-3161）



8. 過去の採択事例

- | | |
|---|-------------|
| ・「チタン製骨盤プレート、スクリューの開発」 | （プロスパー株） |
| ・「生産性及び機械稼働率向上のためのDX推進」 | （株酒井鉄工所） |
| ・「鋼材端面のえぐり加工及び穴あけ加工の効率化アップ」 | （有）大矢製作所 |
| ・「小型風力発電システムの開発検討」 | （理研機械株） |
| ・「ワイヤー焼鈍機リープリング開発」 | （株サイカワ） |
| ・「旋盤加工における段取り替えの簡素化・効率化」 | （株ヤマテック） |
| ・「アルゴンガスの利用による貯蔵酒の劣化防止と品質改善」 | （原酒造株） |
| ・「付け替え作業の専用機開発による省力化とジェンダー平等の実現」 | （株越後みそ西） |
| ・「BP ポンプと新瓶詰め機導入による詰め作業改善で「ガス感」を感じる清酒開発事業 | （阿部酒造株） |
| ・「高付加価値切削加工生産システムの開発」 | （株飯塚鉄工所） |
| ・「マシニングセンタ段取り効率化による、製造原価低減の取組み」 | （株米谷製作所） |
| ・「バリ除去作業ロボット導入によるコスト削減及び新規販路の開拓」 | （シモダ産業株） |
| ・「非鉄金属の成分分析を正確に行うため蛍光X線分析計の設置事業」 | （株宮田才吉商店） |
| ・「除菌機能付き展示ブース用3D動画電飾システム」 | （アイビーリサーチ株） |
| ・「業務用混浴循環器における新規制菌システムの開発」 | （株ケネックス） |
| ・「小ロット多品種に対応したマシニングセンタの段取り替え最適化」 | （株テック長沢） |